

О создании отечественной тяговой батареи

Горяев А.В.

Руководитель направления «Электротранспорт»

Госкорпорация «Росатом»

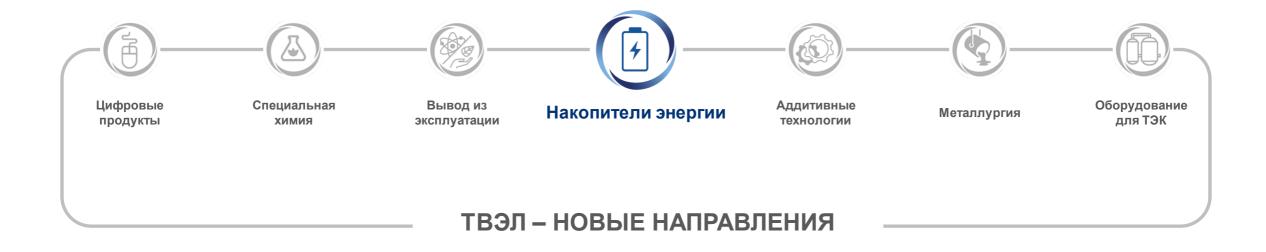






Топливная компания Росатома «ТВЭЛ»







Росатом формирует производственную кооперацию полного цикла: «от литиевого рудника до электротранспорта»







СПЕЦТРАНСПОРТ

Тяговые батареи для техники специального назначения

- Горно-шахтная техника
- Складская техника
- Коммунальная техника
- Клининговая техника
- Аэропортовая техника
- Логистические роботы



ПАССАЖИРСКИЙ ЭЛЕКТРОТРАНСПОРТ

Тяговые батареи для электротранспорта

- Электромобили
- Электробусы
- Электрогрузовики
- Водный транспорт
- Трициклы, средства индивидуальной мобильности



СТАЦИОНАРНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ЭНЕРГЕТИКИ

Системы накопления энергии для объектов энергетики

- Аварийное питание
- Системы накопления для ВИЭ и гибридных систем
- Системы для покрытия пиков нагрузки (зарядные сети, demand response)

Технологическое преимущество РЭНЕРА



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СУВЕРЕНИТЕТ

Собственные запатентованные технологи и обширные производственные мощности

КАЧЕСТВО РЕШЕНИЙ

Качество по международным стандартам безопасности, материалы, локализованные компетенции

СЕРВИС

Наличие в РФ материалов, производственных площадок и необходимых компонентов

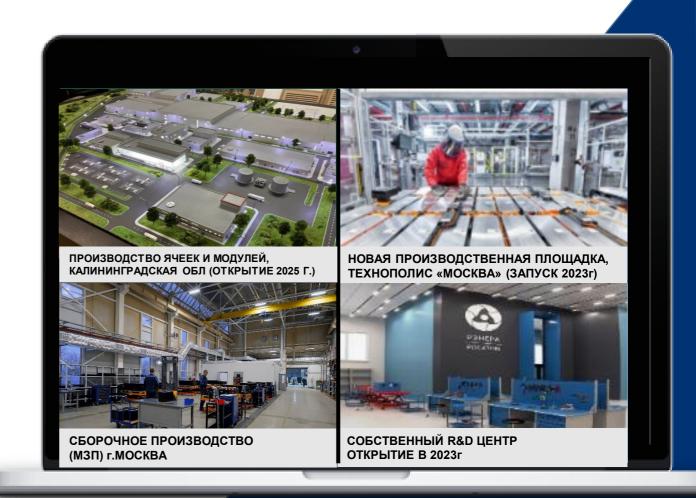
РАЗРАБОТКА (R&D)

2 R&D центра

- в России, г. Москва (1 центр – открытие 2023г)

НАДЕЖНОСТЬ

Подтвержденная надежность решений - портфель проектов с крупнейшими заказчиками и проекты с ключевыми разработчиками электромобилей в РФ



Анализ батарей по уровню качества производства



Низкоуровневые

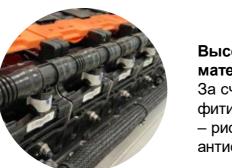
Низкое качество Низкая надежность Слабая безопасность







Сложная конструкция: Ячейки формата 26650 (~4 000шт) - сложность балансировки и уменьшение пробега



Высоко рисковые материалы: За счет пластиковых фитингов коннекторов - риск протечки антифриза



Низкая культура производства: высокая потребность в сервисе и гарантийном

обслуживании

потребности в сервисе/ гарантийном ремонте

Комплектующие низкого

Низкокачественный пластик

при изготовлении разъемов

электрических соединений -

риск плохого контакта и скорой

качества:

Анализ батарей по уровню качества производства



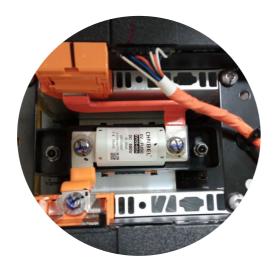
Имитирующие

Среднее качество Умеренная надежность Безопасность





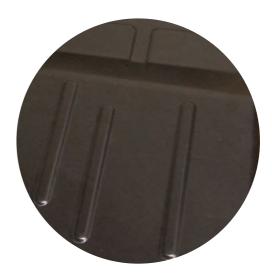
Контроль качества комплектующих



Продуманные технологические решения



Налаженный процесс производства



Анализ батарей по уровню качества производства



Качественные

Высокое качество Надежность Безопасность



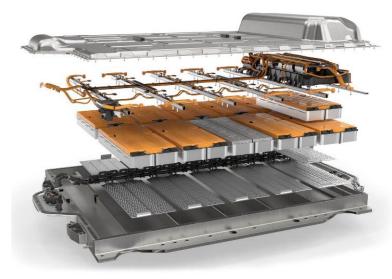
Высокое качество комплектующих современные технологии охлаждения, высокое качество сборки, ячейки VDA

Volkswagen ID.4



BMW Ix





Три ключевых проблемы современных тяговых батарей и их решение



Риск

Решение

Большое количество ячеек/низкое качество ячеек приводит к их разбалансировке — уменьшение пробега

Ячейки VDA и современных стандартов архитектуры батареи

Ненадёжность многокомпонентной системы термостатирования - трубки/пластиковые фитинги лопаются

Современная технология термостатирования в основе которой плита охлаждения

Низкокачественный пластик, используемый в электрических разъемах, что повышает риск потери контакта и потребности в ремонте

Высококачественные комплектующие



Императивы качества РЭНЕРА



БЕЗОПАСНОСТЬ

Качественные компоненты и оптимальные компоновочные решения

НАДЕЖНОСТЬ

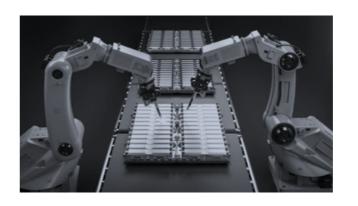
Надежная система термостатирования с минимальным количеством механических соединений

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Оптимальный баланс ячеек и полной емкости батареи

АВТОМАТИЗАЦИЯ

Автоматизация процесса сборки батарей, контроля качества и отсутствие человеческого фактора позволяет обеспечить максимальное качество и надежность системы



Самые высокие стандарты безопасности тяговых аккумуляторных батарей - главный приоритет РЭНЕРА



Четыре ступени системы безопасности литий-ионных батарей:

На уровне ячейки

использование современных материалов и методов тестирования (тест на физическое нарушение оболочки)

Управление и контроль

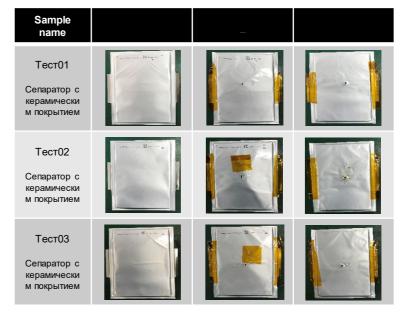
использование BMS собственной разработки

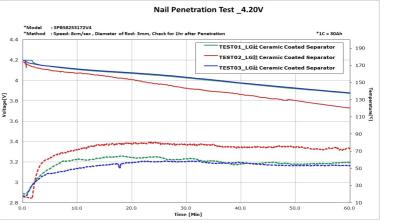
Проектирование

проектирование в соответствии с международными стандартами безопасности ГОСТ, ЕЭК ООН 100.2, UN DOT 38

Пожаробезопасность

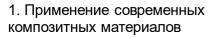
модуль пожаротушения с технологией микрокапсулирования огнетушащих веществ, уникальная технология производства сепаратора с керамическим покрытием



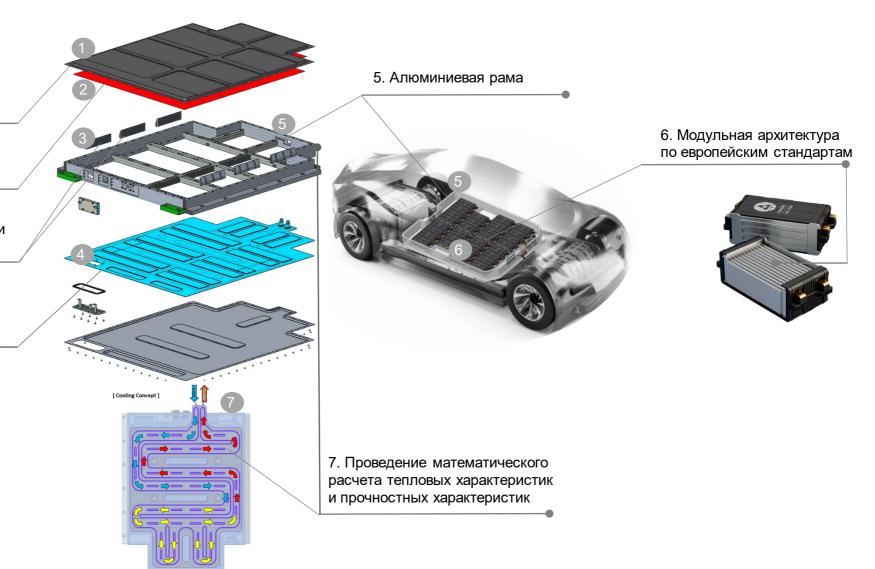


Тяговые батареи РЭНЕРА: созданы в рамках современной концепции производства





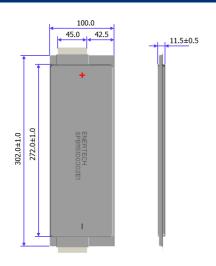
- 2. Обеспечение пожаробезопасности (>1200°C)
- 3. Дополнительная защита при аварии (программируемая деформация)
- 4. Эффективная система термостабилизации применение лучшего мирового опыта



Развитие технологии



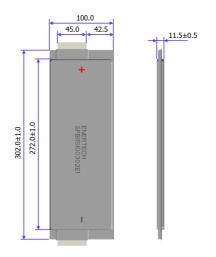
High Energy for EV & ESS (2023)



115100302 E60A (60Ah)

- NMC 811
- Объемная плотность : 640Wh/L
- Гравиметрическая плотность: 260 Вт*ч/кг
- Габаритные размеры, мм :(11,5*100*302)

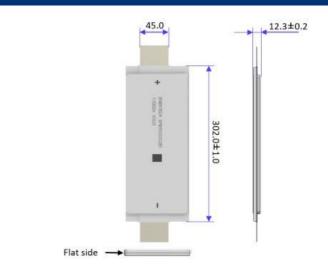
High Power for EV & ESS (2024)



115100302 P50A (50Ah)

- NCM811/622 & Graphite
- Объемная плотность : 498 Wh/L
- Гравиметрическая плотность: 230 Вт*ч/кг
- Разряд постоянный 5С
- Пиковый разряд 7С
- Габаритные размеры, мм :(11,5*100*302)

High Energy for EV & ESS (2026)

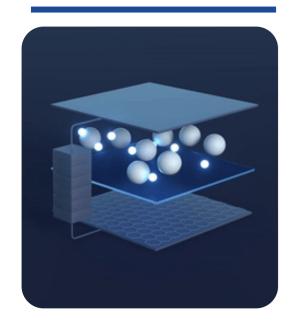


115100302 Gen2 EV/ESS (80Ah)

- High Nickel NMC (9 ½ ½) + Si
- Объемная плотность : 750 Wh/L
- Гравиметрическая плотность: 320 Вт*ч/кг
- Габаритные размеры, мм :(12,3*100*302)

Концепция R&D развития РЭНЕРА - лидирующие позиции в технологии производства литий-ионных аккумуляторов





 Оперативный мониторинг мировых технологий по направлению



СОКРАЩЕНИЕ СРОКА ВНЕДРЕНИЯ НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ МИРОВОГО УРОВНЯ

- Разработка и развитие технологий производства альтернативных химических источников тока
- Локализация комплектующих для производства литийионных батарей в РФ (разработка новых научнотехнических решений для локализации)
- Разработка производственных линий

СМЕНА РОЛИ «ПОСЛЕДОВАТЕЛЕЙ» НА «ЛИДЕРОВ ОТРАСЛИ», ОБЕСПЕЧЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО СУВЕРЕНИТЕТА





• Подробная информация >> см.Приложение

Утилизация аккумуляторов

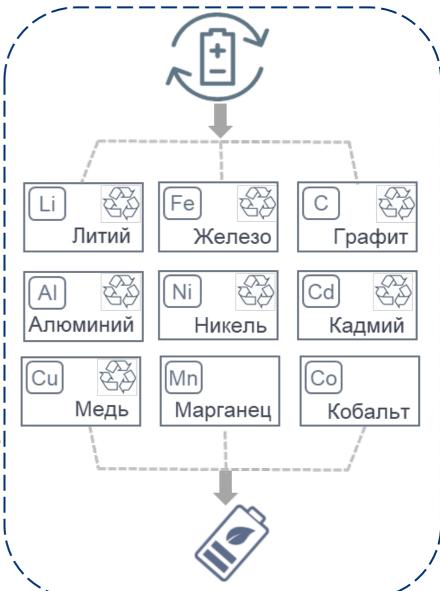


15

Использование ресурсного потенциала отходов

Широкое внедрение технологий замкнутого цикла как базового инструмента циркулярной экономики, способно стать новым источником компонентов для производства накопителей энергии, как альтернатива первичному сырью.





Русатом «Гринвей»: Производственно-технический комплекс «Центр»



ЭКОЛОГИ!

Производительность ПТК, тонн/год



- Расположение г. Дзержинск Нижегородской области
- Площадь участка расположения объекта 20,2 га
- Производственная мощность до 50 000 тонн/год
- 7 технологических линий переработки и утилизации

Дата ввода в эксплуатацию: 2026 г.

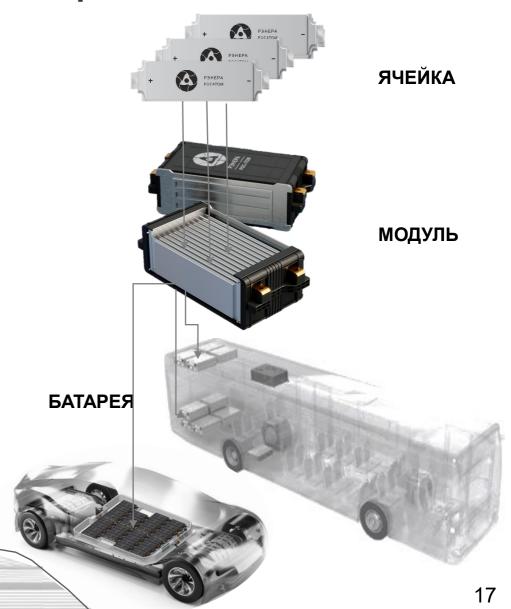


- Многоуровневая система безопасности
- Номенклатура перерабатываемых отходов 42 наименования
- Глубина переработки не менее 90%
- Лучшие российские и мировые технологи

Универсальные модули формата VDA: вариативность применения под любые параметры и легкая сборка



- Универсальная конструкция собственной разработки позволяет применять модули РЭНЕРА как на электротранспорте в составе тяговых батарей, так и в стационарных системах различного назначения
- Вариативность исполнения за счёт различных вариантов соединения ячеек в составе модуля позволяет подобрать параметры батареи в точном соответствии с требованиями конкретного применения
- Тяговые батареи ООО «РЭНЕРА» применяются в легковых и грузовых электромобилях, водном транспорте, городском электротранспорте, карьерной и складской спецтехнике.



Спасибо

Горяев Алексей Владимирович

Руководитель направления «Электротранспорт»

+ 7 (915) 431 –31– 84

AVGoryaev@rosatom.ru

